



## Ditec DAS107PLUS

Kayar kapılar için  
otomasyon

(Orjinal talimatların çevirisi)

IP2282TK • 2019-07-16

Teknik Kılavuz

# İçindekiler

	Konu	Sayfa
1.	<b>Genel güvenlik önlemleri</b>	3
	Kısmen tamamlanmış makinalar için şirket beyanı	4
2.	<b>Teknik özellikler</b>	5
2.1	İşletim talimatları	5
3.	<b>Standart montaj</b>	6
4.	<b>Ana bileşenler</b>	7
5.	<b>Otomasyonun montajı</b>	7
5.1	Kapağın çıkarılması	7
5.2	Kasasının ürünle birlikte gelen kanat ankraj braketleri kullanılarak sabitlenmesi	8
5.3	DAS11M8 ve DAS18M8 ile örnek	9
5.4	Cam kapı kanadının hazırlanması	10
5.5	Kapı kanatlarının montajı ve ayarlanması	11
5.6	Zemin kılavuzlarının montajı	13
5.7	Kayışın ayarlanması	13
5.8	Kapı kanadı bloke elemanının montajı (isteğe bağlı)	14
6.	<b>Elektrik bağlantıları</b>	14
6.1	Standart elektrik bağlantıları	15
6.2	Kontrol paneli komutları	16
6.2.1	Komutlar	16
7.	<b>Kontrol işlevlerinin ayarlanması ve seçimi</b>	18
7.1	Ekran durum göstergesi	19
8.	<b>Başlatma</b>	20
9.	<b>Parametreleri</b>	22
9.1	İşleve göre yapılandırma parametreleri	22
9.2	Parametrelerin açıklaması	23
10.	<b>Bağlantı örneği</b>	26
10.1	Açma radarı ve fotosel ile bağlantı örneği	26
10.2	Birleşik açma ve emniyet sensörü + açılma sonrası emniyet sensörü	27
11.	<b>Arıza giderme / alarmlar</b>	28
11.1	Alarmlar	28
12.	<b>Rutin bakım planı</b>	31

## Lejant



Bu simge, emniyetle ilgili olup özel dikkat gösterilmesi gereken talimatları veya notları gösterir.



Bu simge, ürünün doğru işleyişi için faydalı bilgileri gösterir.

# 1. Genel güvenlik önlemleri



**Bu kılavuzda verilen bilgilerin dikkate alınmaması  
yarananmalara veya cihazın hasar görmesine neden olabilir.  
Bu talimatları ileride başyurmak üzere saklayın**

Bu kurulum ve montaj kılavuzu sadece nitelikli personelin kullanımı için hazırlanmıştır.

Montaj, elektrik bağlantıları ve ayarlamalar nitelikli personel tarafından, İyi Çalışma Yöntemlerine göre ve mevcut yönetmeliklere uygun şekilde gerçekleştirilmelidir.

Ürünü monte etmeden önce talimatları dikkatle okuyun.

Hatalı montaj tehlikeli olabilir.



Ambalaj malzemeleri (plastik, polistiren vb.) çevreye atılmamalı veya potansiyel bir tehlike kaynağı olduklarından çocukların ulaşabileceği yerlere bırakılmamalıdır.

Ürünü monte etmeden önce, kusursuz durumda olduğundan emin olun.

Ürün montajını patlayıcı alanlarda ve ortamlarda yapmayın: yanıcı gaz veya dumanların bulunması ciddi bir emniyet tehlikesi yaratır.

Motor teçhizatını monte etmeden önce, emniyet mesafesi oluşturmak için ve tüm ezilme, kopma, uzuvları kaptırma tehlikelerini ve genel tehlikeleri içeren alanları koruma altına almak veya izole etmek için gerekli tüm yapısal değişiklikleri gerçekleştirin.

Mevcut yapının dayanım ve sabitlik açısından standarda uygun olduğundan emin olun. Motor teçhizatı imalatçısı, motor teçhizatı ile donatılacak olan çerçeveler kurulurken İyi Çalışma Yöntemlerine bağlı kalınmamasından ya da kullanım sırasında oluşacak hiçbir deformasyondan sorumlu değildir.

Emniyet cihazları (fotoseller, emniyet kenarları, acil durdurucular vb.) yürürlükteki yasalar ve yönergeler, İyi Çalışma Yöntemleri, montaj yeri, sistemin çalışma mantığı ve motorlu kapının yarattığı kuvvetler dikkate alınarak monte edilmelidir.

Emniyet cihazları; motorlu kapının ezilme, kesilme, uzuvları kaptırma tehlikeleri içeren alanlarına ve genel tehlikeler içeren alanlarına karşı koruma sağlamalıdır.

Yasada tehlikeli alanları belirtmek için gerekli görülen işaretleri asın.

Her kurulumda motorlu kapıyı tanımlayan veriler görsel olarak belirtilmelidir.



Gerektiğinde motorlu kapıyı geçerli emniyet standartlarına uygun, etkili bir topraklama sistemine bağlayın.

Montaj, bakım ve onarım işlemleri sırasında elektrikli parçalara erişmek için kapağı açmadan önce güç beslemesini kesin.

Otomasyon koruma mahfazası sadece nitelikli personel tarafından çıkarılmalıdır.



Elektronik parçalar, topraklı antistatik iletken kollar kullanılarak tutulmalıdır. Motorlu teçhizatın imalatçısı, emniyetli ve doğru işletimle uyumlu olmayan bileşen parçalarının takılması durumunda tüm sorumluluğu reddeder.

Ürünleri onarır veya yenileriyle değiştirirken sadece orijinal yedek parçaları kullanın.

Montajcı; motorlu kapının otomatik, manuel ve acil durum işletimi ile ilgili tüm bilgileri sunmalı ve kullanıcıya işletim talimatlarını temin etmelidir.

# Kısmen tamamlanmış makinalar için şirket beyanı

Biz:  
Entrematic Group AB  
Lodjursgatan 10  
SE-261 44 Landskrona  
İsveç

bizim sorumluluğumuz altında olmak üzere aşağıdaki ekipman türlerinin:

Ditec DAS107PLUS

aşağıdaki yönergelere uygun olduğunu beyan ederiz:

2014/30/EU Elektromanyetik Uyumluluk Yönergesi (EMCD)  
2006/42/EC Makineler Yönergesi (MD), aşağıdaki temel sağlık ve güvenlik gereklilikleri için:  
1.1.2, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4.2, 1.2.6, 1.3.9, 1.4.3, 1.7.2, 1.7.4, 1.7.4.1, 1.7.4.2

Güvenli entegrasyona yönelik teknik dokümantasyon temin edilmiştir.

Uygulanmış olan uyumlulaştırılmış Avrupa Standartları aşağıdadır:

EN 60335 -1:2012+A13:2017	EN ISO 13849 -1:2015	EN 61000 -6-2:2005
EN 60335-2-103:2015	EN 16005:2012/AC:2015	EN 61000 -6-3:2007+A1:2011

Uygulanmış olan diğer standartlar veya teknik şartnameler aşağıdadır:

IEC 60335-1: 2010 basım 5 IEC 60335-2-103:2006+A1:2010 DIN 18650-1:2010

Ekipman için bir onaylanmış veya yetkili kuruluş tarafından düzenlenen CE tip incelemesi veya belgelendirmesi (kuruluşun açık adresi için, Entrematic Group AB'ye başvurun):

B 085479 0008

Üretim süreci, ekipmanın teknik dokümantasyona uygunluğunu garanti etmeyi amaçlar.  
Üretim süreci bir bağımsız kuruluş tarafından düzenli olarak değerlendirilir.

Ekipmanın hizmete alınabilmesi için, montajı yapılmış nihai kapı sisteminin  
2006/42/EC sayılı Makineler Yönergesine uygun olduğu montajcı tarafından beyan edilmelidir.

Teknik veri formundan sorumlu kişi:

Matteo Fino

E-posta: matteo.fino@entrematic.com

Entrematic Group AB  
Lodjursgatan 10  
SE-261 44 Landskrona  
İsveç

Yer  
Landskrona

Tarih  
16-07-2019

İmza  
Matteo Fino

Görevi  
Giriş Otomasyonu Başkanı

## 2. Teknik özellikler

Güç beslemesi	100V~ / 240V~ 50/60Hz
Anma gücü	75W
Açılma hızı (2 kapı kanadı)	1m/sn
Kapanma hızı (2 kapı kanadı)	1m/sn
Maksimum yük	120kg (1 kapı kanadı) 160kg (2 kapı kanadı)
Hizmet sınıfı	5 - AĞIR HİZMET
Aralıklı çalışma sınıfı	S3=%100
Sıcaklık	 -20°C +50°C
Koruma derecesi	IP20 (SADECE İÇ KULLANIM İÇİNDİR)
Aksesuarlar için güç beslemesi	24V  0,64A
Dayanıklılık testi	1.000.000çevrim

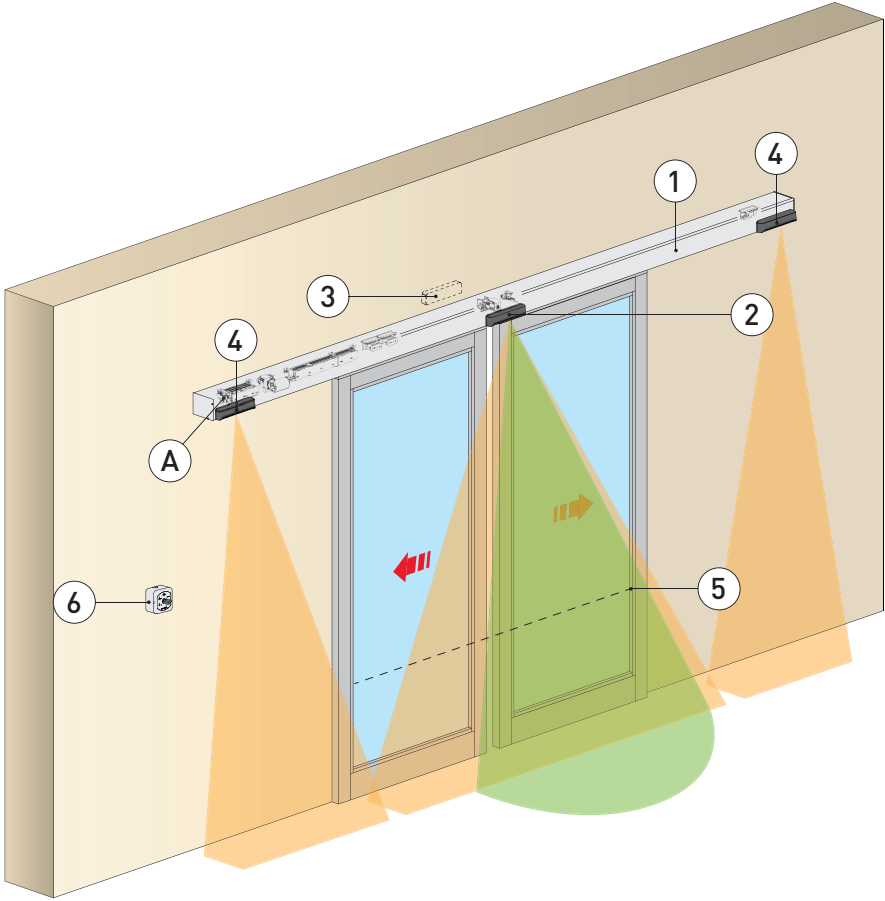
### 2.1 İşletim talimatları

Hizmet sınıfı: 5 (günde 600 çevrim ile minimum 5 yıllık çalışma ömrü).

Uygulamalar: AĞIR HİZMET (yayalar tarafından çok yoğun kullanılan girişler için).

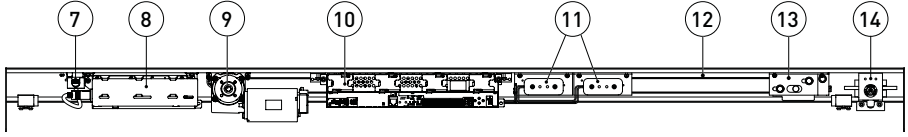
- Performans özellikleri, tavsiye edilen ağırlığa (izin verilen maksimum ağırlığın yaklş. 2/3'ü) atıfta bulunur. İzin verilen maksimum ağırlıkla kullanıldığında yukarıda bahsi geçen performansta düşüş olması beklenebilir.
- Hizmet sınıfı ve ardışık çevrim sayısı sadece, ortalama çalışma koşulları altında istatistiksel olarak belirlenmiş olan ve dolayısıyla belirli kullanım koşulları için her zaman geçerli olmayabilecek yaklaşık bir gösterge olarak düşünülmelidir.
- Her otomatik girişte şu gibi değişken unsurlar mevcuttur: sürtünme, dengeleme ve çevresel etkenler; bunların hepsi otomatik girişin performans özelliklerini önemli ölçüde değiştirebilir veya girişin veya parçalarının (otomatik cihazların kendileri de dahil olmak üzere) çalışma ömrünü kısaltabilir. Montajcı her özel kurulum için uygun emniyet koşullarını sağlamalıdır.

### 3. Standart montaj



Ref.	Kod	Açıklaması
1	<b>DAS107PLUS</b>	Kayar kapılar için otomasyon
2	<b>PAS024AS/W</b>	Birleşik açma ve emniyetli kapatma sensörü (mikrodalga 24 GHz + aktif kızılötesi)
3	<b>veya</b>	
	<b>PASAA2</b>	Birleşik açma ve emniyetli kapatma sensörü (aktif kızılötesi)
4	<b>PAS005AP</b>	Emniyetli açma sensörü (aktif kızılötesi)
5		Emniyet fotoseli
6	<b>COM500MKS</b>	İşlev seçim anahtarı
A	Güç kaynağı kablolarını kategori III yalıtıma ve en az 3 mm'lik bir kontak açılma mesafesine sahip, tip onaylı bir tam-kutuplu anahtara bağlayın. Şebekeye ve alçak gerilim tellerine bağlantılar, kumanda ve emniyet cihazlarına olan bağlantılardan ayrılmış bir bağımsız kanal üzerinden yapılmalıdır (SELV = Emniyetli Çok Düşük Gerilim).	

## 4. Ana bileşenler



Ref.	Kod	Açıklaması
7		Şebeke güç beslemesi
8	1DAS1ALP	75W güç kaynağı birimi
9	1DAS1MR	Dışlı motoru
10	1DAS1QEP	Kontrol paneli
11	DAS901BAT1 DAS902BAT2	12V aküler (isteğe bağlı) 24V aküler (isteğe bağlı)
12		Tahrik kayışı
13		Kayıslı aktarma
14	DAS801LOK DAS801LOKA	Harici kilit çözme kolu ile birlikte kilit Panik çıkışı kilidi

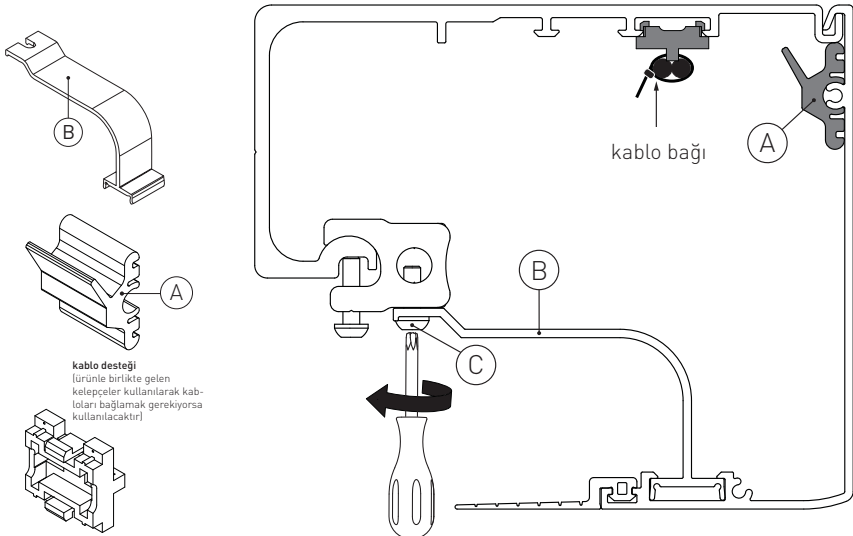


**NOT:** verilen işletim ve performans özellikleri ancak DITEC Entrematic aksesuarları ve emniyet cihazları kullanıldığında garanti edilebilir.

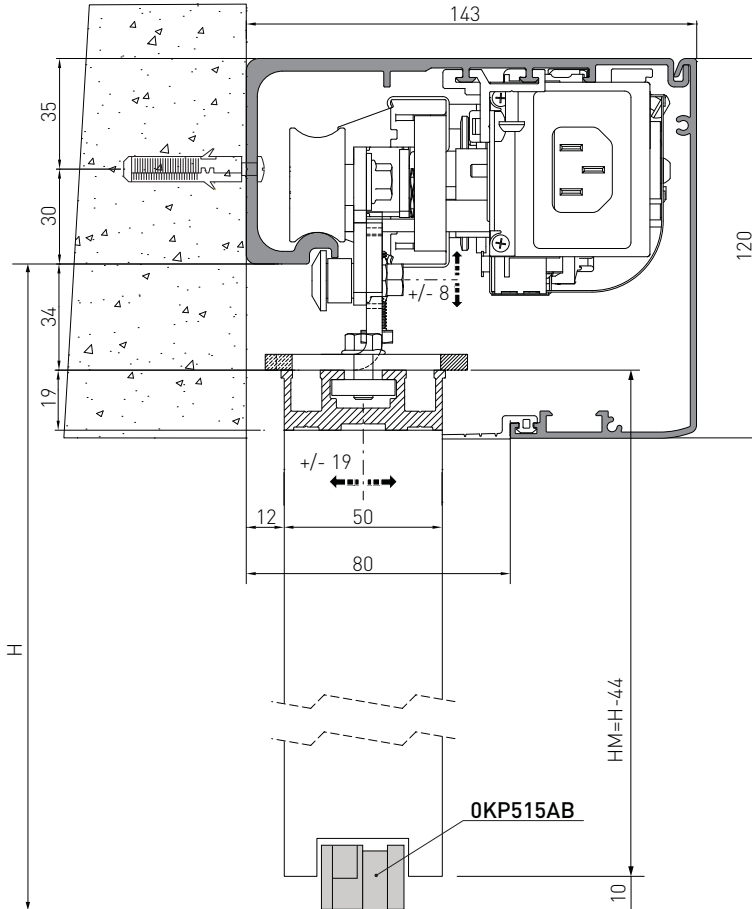
## 5. Otomasyonun montajı

### 5.1 Kapağın çıkarılması

C vidasını gevşeterek kapak desteklerini serbest bırakın ve kapağı kaldırarak çıkarın.



## 5.2 DAS107PLUS kasasının ürünle birlikte gelen kanat ankraj braketleri kullanılarak sabitlenmesi



**DAS107PLUS-AI2995**

Aksi belirtilmedikçe tüm ölçümler milimetre (mm) cinsinden ifade edilmiştir.

Şekilde, otomasyonlu kapı kanatlarının bizim tarafımızdan üretilmeyen profiller kullanılarak imal edildiği dikkate alınarak, DAS107PLUS otomasyonunun duvara sabitlenmesine yönelik ölçümler gösterilmektedir. Kapı kanatları ALU/PAM serisi DITEC profilleri ile imal edilmişse: ilgili kılavuzlarda verilen ölçümlere başvurun.

Arkadaki referans çizgisini kullanarak kasada bir delik açın ve M6 Ø12 çelik tapalar veya 6MA vidalarla (ürünle birlikte gelmez) sabitleyin.

Tespit noktalarını yaklaşık 400 mm'de bir olacak şekilde dağıtın.

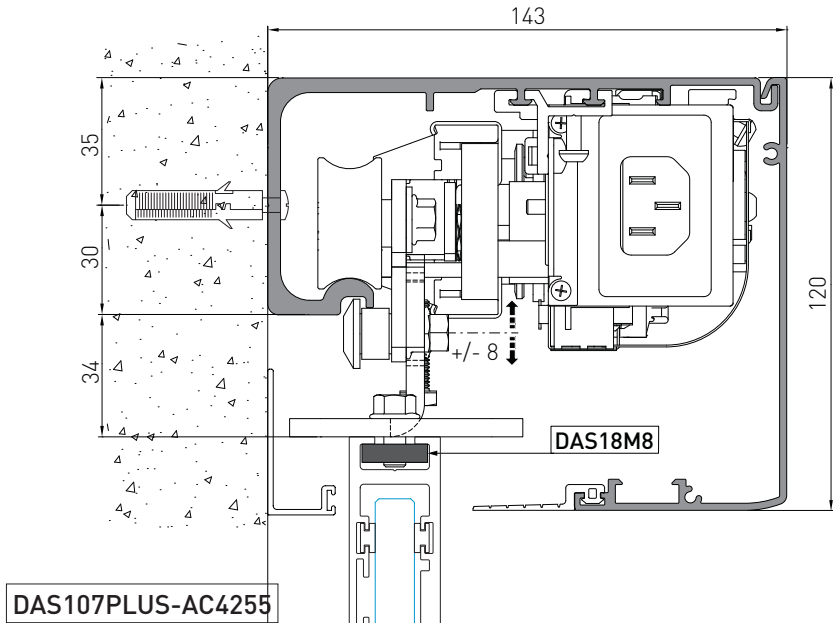
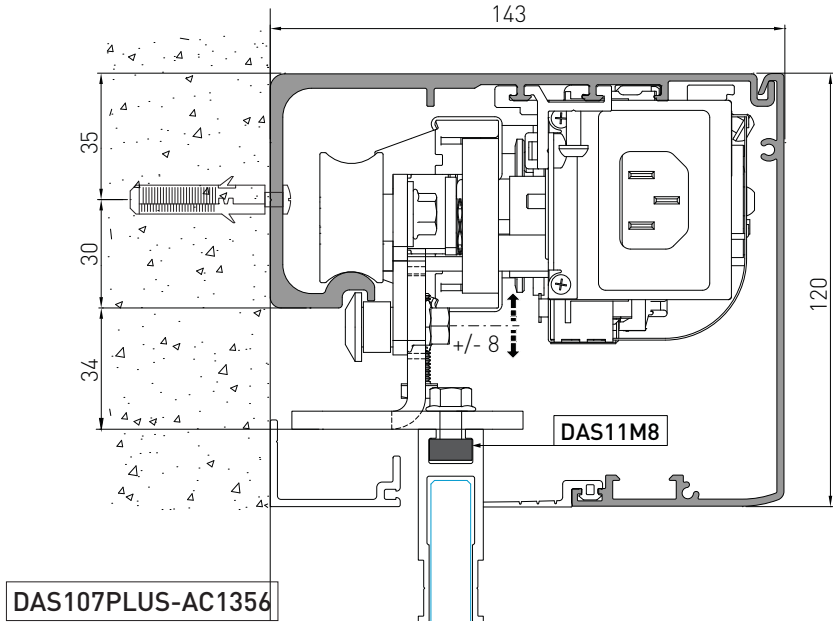
Kasanın, arka yüzeyi zemine dik olacak ve duvarın şekliyle boyuna deforme olmayacak şekilde düz bir şekilde konumlandırıldığından emin olun. Eğer duvar düz ve pürüzsüz değilse duvara demir levhalar tutturulmalı ve ardından kasa bu levhalara takılmalıdır.

**UYARI:** kasanın duvara sabitlenmesi, kapı kanadının ağırlığını taşımaya elverişli olmalıdır.

**UYARI:** montaj sırasında tekerlek kılavuzuna zarar vermeyin. Kanatları monte etmeden önce kılavuzu iyice temizleyin.



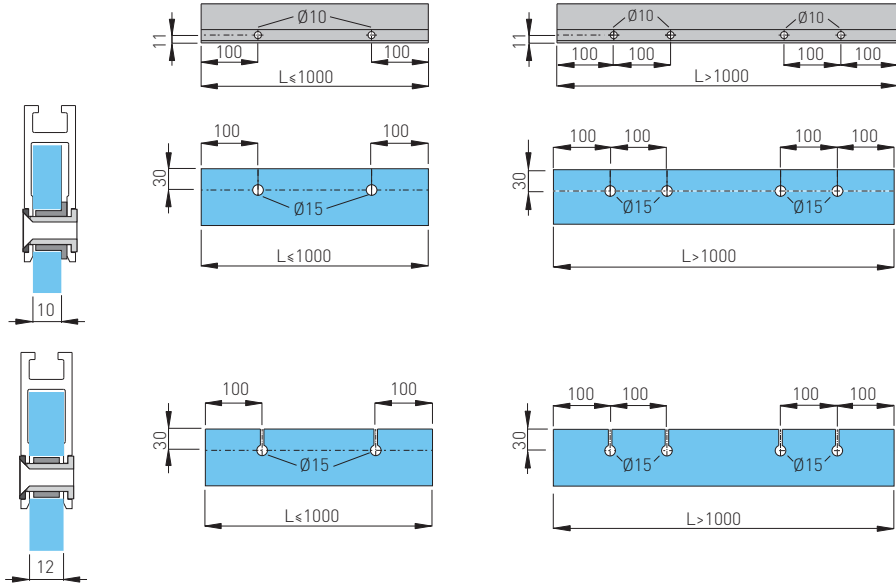
### 5.3 DAS11M8 ve DAS18M8 ile örnekler



## 5.4 Cam kapı kanadının hazırlanması

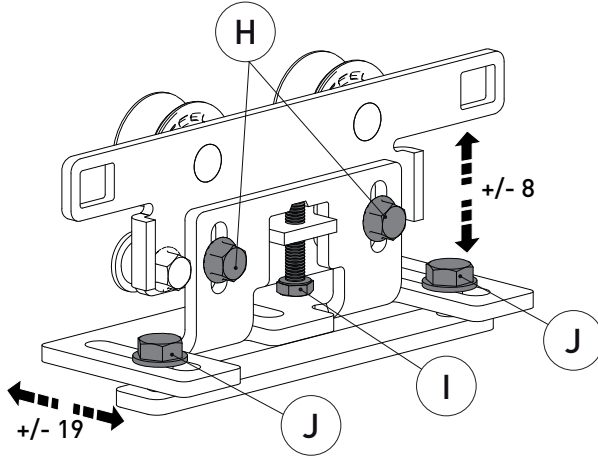
Şemada AC1356 alüminyum profil ve cam için işlem ölçüleri gösterilmektedir.

Sabitleme işlemi için cam üzerinde ise  $\varnothing 15$ , alüminyum profil üzerinde ise  $\varnothing 10$  çapında boydan boya açık delikler gereklidir. Deliklerin sayısı ve merkezler arasındaki ilgili mesafe, kapı kanadının genişliğine bağlıdır. Camın kenarı ile profilin iç tabanı arasında ideal olarak silikon kullanılmalıdır.



Bir AC4255 veya AC4870 cam kapı kanadı ataşmanı içeren uygulamalar için ilgili kılavuza başvurun.

## 5.5 Kapi kanatlarının montajı ve ayarlanması



**UYARI:** Kanatlar mekanizmaya takıldıktan sonra BÜTÜN MAKARA DESTEKLERİNİ ÇIKARTIN (K).

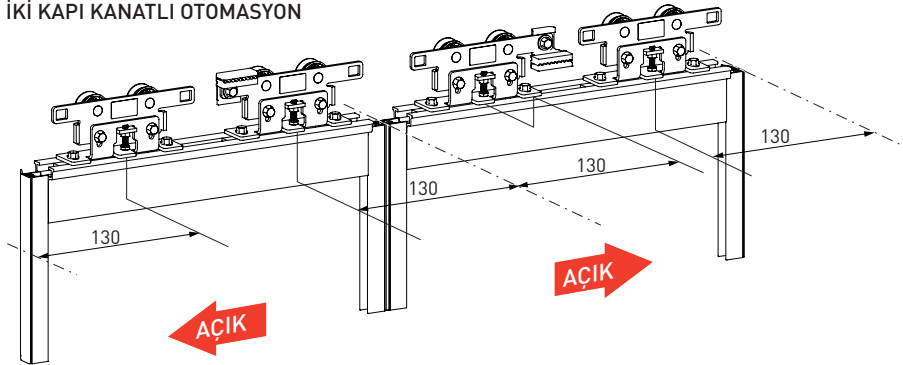
Kanatları cıvatalarla makaralara sabitleyin ( J )

Kapı kanadı, şekilde gösterildiği gibi, dikey olarak ayarlanabilir.

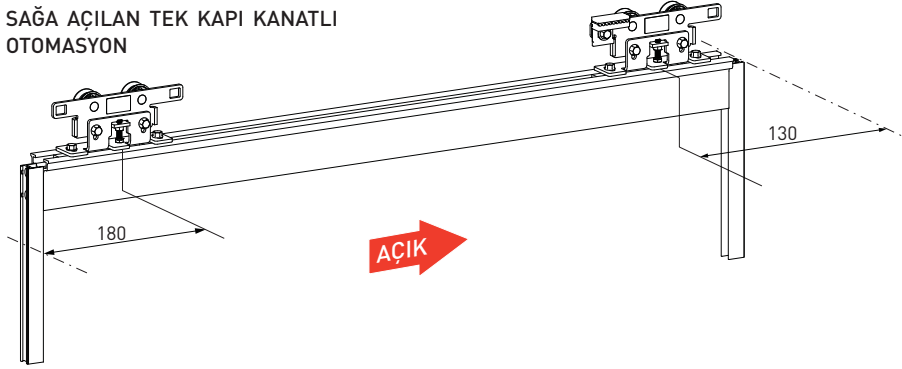
- Vidaları [H] gevşetin ve vidaları [I] çevirerek yüksekliği ayarlayın;
- Vidaları [J] çevirerek kapı kanadının yan konumunu ayarlayın;
- Kapı kanatlarını elle hareket ettirin ve sorunsuz ve engelsiz bir şekilde hareket ettiklerinden ve tüm tekerleklerin kılavuza yaslandığından emin olun.

**UYARI:** contaları olmayan tümüyle cam kapı kanatları için, cam levhalar arasında teması önlemek üzere kapalı konumda en az 10 mm'lik bir boşluk bırakın.

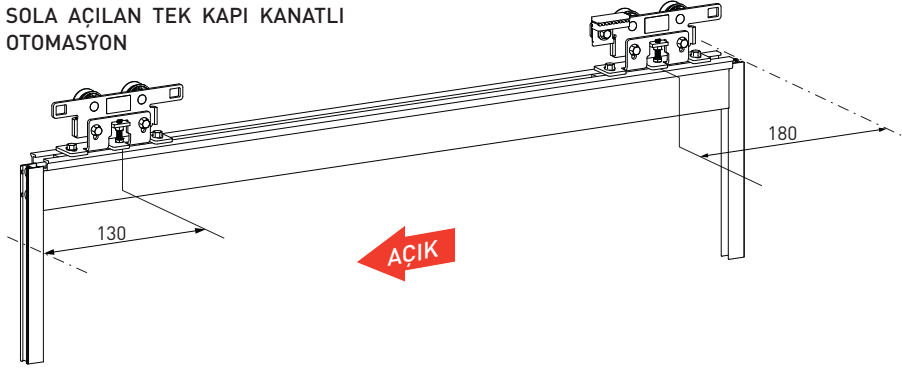
### İKİ KAPI KANATLI OTOMASYON



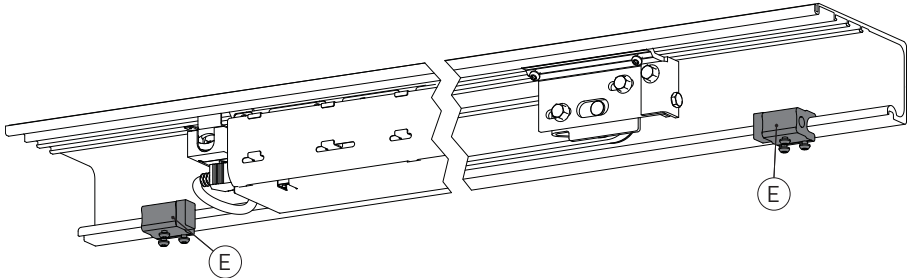
## SAĞA AÇILAN TEK KAPI KANATLI OTOMASYON



## SOLA AÇILAN TEK KAPI KANATLI OTOMASYON



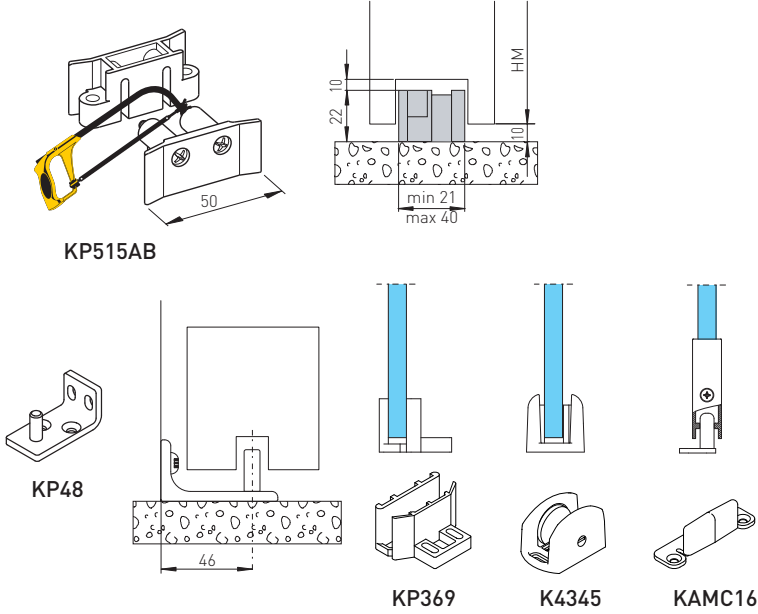
- Uç durdurucuları [E] açılma ve kapanma konumlarına yerleştirin.
- 2 kanatlı otomasyonlarda, kapak desteği için bir durdurucu olarak kullanılmak üzere kasanın ucunun yakınına yerleştirilmesi gereken üçüncü bir uç durdurucu temin edilir.



## 5.6 Zemin kılavuzlarının montajı

Zemin kılavuzları PVC, NAYLON veya TEFLON gibi sürtünmeyi önleyici bir malzemeden imal edilmelidir. Zemin kılavuzunun uzunluğu, sabit ve hareketli kapı kanatları arasındaki bindirme uzunluğundan büyük olmamalıdır ve geçiş açıklığına girmemelidir.

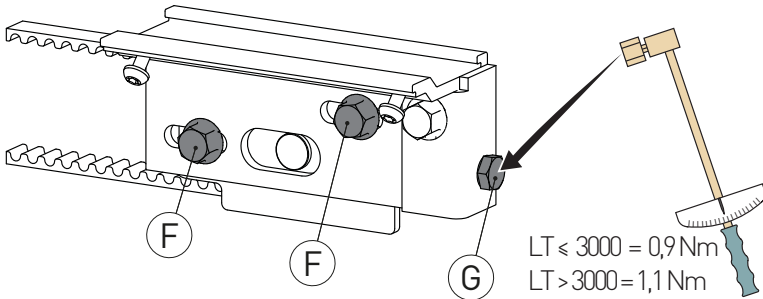
Zemin kılavuzlarına örnekler



## 5.7 Kayışın ayarlanması

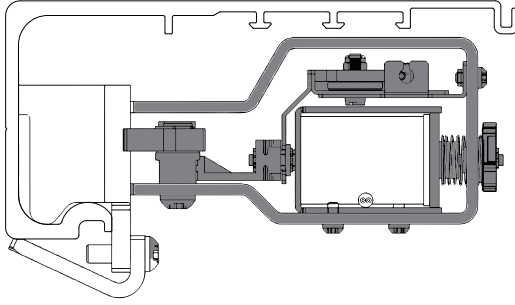
Kayış gerginliği imalatta ayarlanmıştır ve normalde tekrar ayarlanması gerekmez. Buna rağmen kayış gerginliğini ayarlamamız gerekirse aşağıdaki adımları izleyiniz:

- Sabitleme cıvatalarını gevşetin (F).
- M6 kayış ayar cıvatasını (G) 0,9 / 1,1Nm 'ye kadar sıkın.
- Sabitleme cıvatalarını sıkın (F).



## 5.8 Kapı kanadı bloke elemanının montajı (isteğe bağlı)

Kapı kanatlarını kapalı tutmak için bir bloke cihazı monte edilebilir.  
Kontrol paneli, monte edilen bloke elemanı türünü otomatik olarak tanır.  
Montaj için, bloke cihazı montaj kılavuzuna başvurun.



## 6. Elektrik bağlantıları

**⚡** Otomasyonu geçerli emniyet standartlarına uygun, etkili bir topraklama sistemine bağlayın.  
Montaj, bakım ve onarım işlemleri sırasında elektrikli parçalara erişmek için kapağı açmadan önce güç beslemesini kesin.

Otomasyon koruma mahfazası sadece nitelikli personel tarafından çıkarılmalıdır.  
Şebeke beslemesi üzerine, kontak açılma mesafesi en az 3 mm olan tam-kutuplu bir kesici şalter takılmalıdır.

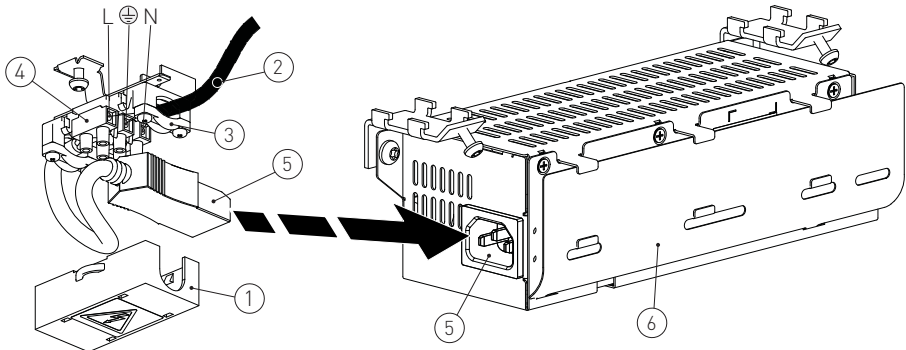
Elektrik sisteminin kendisinden önce yeterli bir artık akım devre kesicisi ve aşırı akım kesicisi bulunduğunu kontrol edin.

Otomatik sistemin yanına bir elektrik şalteri monte edin.

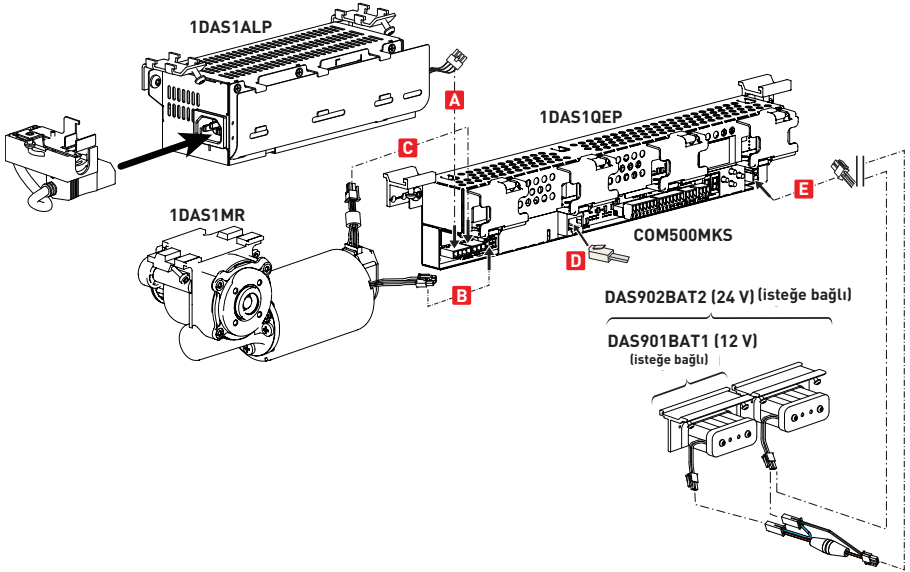
Güç kaynağı kablolarına zarar verebilecek herhangi bir keskin kenar bulunmadığından emin olun.

Güç kablosu hasarlıysa imalatçıya veya nitelikli personele değiştirtin.

- H05RN-F 3G1,5 veya H05RR-F 3G1,5 tipi bir elektrik kablosu kullanın.
- Korumucu kapağı [1] çıkarın.
- Güç kablosunu [2] terminal kutusuna [4] bağlayıp kablo sabitleyici [3] ile yerine kilitleyin.
- Korumucu kapağı [1] yerine takın.
- Bağlantı kablosunu [5] güç kaynağı birimine [6] bağlayın.



## 6.1 Standart elektrik bağlantıları

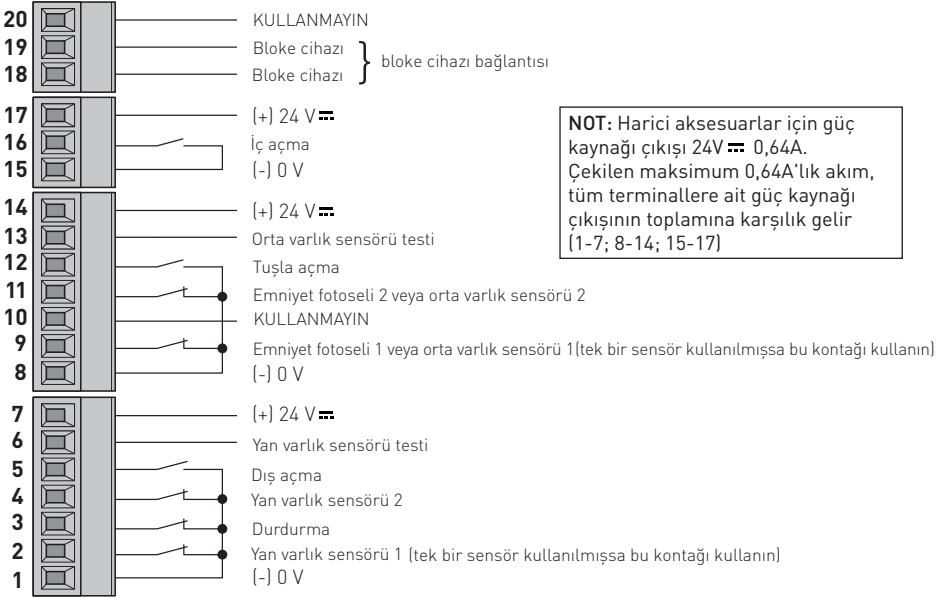


Çıkış	Açıklaması
<b>A</b> 	Güç kaynağı birimi bağlantısı
<b>B</b> 	Motor bağlantısı
<b>C</b> 	Kodlayıcı bağlantısı
<b>D</b>  Yeşil LED	<b>1 COM500MKS seçim anahtarının bağlantısı için kullanılır.</b> Yeşil LED: Bu LED sönmükse veya yanıp söniyorsa kontrol panelinin arızalı olduğu anlamına gelir;
<b>E</b> 	<b>DAS901BAT1 - DAS902BAT2 akü kiti bağlantısı (isteğe bağlı)</b> Bir güç arızası durumunda, operator açılma işlemi gerçekleştirecektir (fabrika ayarları). DAS902BAT2 ile sürekli işlem seçimi için 38 ve 41 numaralı parametrelere bakılmalıdır. Aküleri şarj etmek için, sistemi başlatmadan en az 30 dakika önce akü kitini şebeke gücüne bağlayın. <b>UYARI:</b> şarj için, akü kiti sürekli kontrol paneline bağlı olmalıdır. Akü kitinin verimliliğini düzenli aralıklarla kontrol edin. Gerilim olmadığında kapı sadece 8-12 arasına bağlı bir TUŞ komutu ile açılabilir. <b>NOT:</b> 12V 1,2mAh NiMH tipi aküler kullanın. Farklı tipte bir akü kullanılması durumunda zarar görebilir!








## 6.2 Kontrol paneli komutları











**Kullanılmayan N.C. kontaklara atlama teli takın**







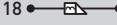
### 6.2.1 Komutlar

Kontak			Açıklaması
1  2 (bkz. parametre 27)	N.C.	YAN VARLIK SENSÖRÜ 1	Yan varlık sensörü 1 'i bölüm 10.2'deki örneklerde gösterildiği gibi bağlayın.
1  3 (bkz. parametre 46)	N.C.	DUR	Emniyet kontağının açılması, geçerli işlemin durmasına neden olur. UYARI: kontak tekrar kapandığında kapı kapanır UYARI: Acil durum açılması (akü 12V) önceliklidir (= STOP kontağı açık olsa dahi elektrik kesintisinde kapı açılır)
1  4 (bkz. parametre 28)	N.C.	YAN VARLIK SENSÖRÜ 2	Yan varlık sensörü 2'yi bölüm 10.2'deki örneklerde gösterildiği gibi bağlayın.
1  5	N.O.	DIŞ AÇMA	DIŞ sensörü bölüm 10.1 ve 10.2'deki örneklerde gösterildiği gibi bağlayın. Kontağın kapanması, kapı açılma işlemini devreye alır.
6  (bkz. parametre 29)		YAN VARLIK SENSÖRÜ TESTİ	Yan sensörlerin test kelepçesini bağlayın. Kelepçe 6, her işlemten önce yan emniyet sensörleri üzerinde bir testi devreye alır. Test başarısız olursa ekranda bir alarm mesajı görünür.
1  - 7  +		AKSESUARLARA GÜÇ BESLEMESİ	24V $\equiv$ aksesuarların güç beslemesi.



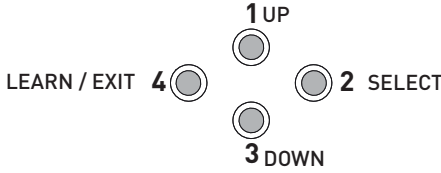
Kontak			Açıklaması
8  9 (bkz. parametre 07)	N.C.	EMNİYET FOTOSELİ 1 VEYA ORTA VARLIK SENSÖRÜ 1	Emniyet fotoseli 1 veya orta varlık sensörü 1'i bölüm 10.1 ve 10.2'deki örneklerde gösterildiği gibi bağlayın.
8  11 (bkz. parametre 08)	N.C.	EMNİYET FOTOSELİ 2 VEYA ORTA VARLIK SENSÖRÜ 2	Emniyet fotoseli 2 veya orta varlık sensörü 2'i bölüm 10.1 ve 10.2'deki örneklerde gösterildiği gibi bağlayın.
8  12 (bkz. parametre 04)	N.O.	TUŞLA AÇMA	Kontağın bir tuş komutu ile kapatılması, bir açma işlemini devreye alır ve parametre 04 ile seçilen süre geçtikten sonra kapatmaya geçer. KAPI KAPALI modunda açma işlemi için kullanılırsa: - Bir şebeke güç beslemesi veya akü sürekliliği durumunda, bir 8-12 komutu kapıyı kısmen açar ve parametre 04 ile seçilen sürenin ardından kapıyı kapatır. - Şebeke güç beslemesi yoksa bir 8-12 komutu, tam bir açma işlemi gerçekleştirmek için gerekli süre boyunca, mevcutsa aküleri yeniden devreye alır ve ardından kontrol panelinden akülerin bağlantısı kesilir.
13   (bkz. parametre 09)		ORTA VARLIK SENSÖRÜ TESTİ	Varlık sensörlerinin test kelepçesini bağlayın. 13 komutu, her işlemten önce orta emniyet sensörleri üzerinde bir testi devreye alır. Test başarısız olursa ekranda bir alarm mesajı görünür.
8  - 14  +		AKSESUARLARA GÜÇ BESLEMESİ	24V  aksesuarların güç beslemesi.

Kontak			Açıklaması
15  16	N.O.	İÇ AÇMA	İç sensör 'i bölüm 10.1 ve 10.2'deki örneklerde gösterildiği gibi bağlayın. Kontağın kapanması, kapı açılma işlemini devreye alır.
15  - 17  +		AKSESUARLARA GÜÇ BESLEMESİ	24V  aksesuarların güç beslemesi.

Kontak			Açıklaması
18  19 (bkz. parametre 05)		BLOKE CİHAZI BAĞLANTISI	Bir elektro-mekanik bloke elemanı bağlamaya yönelik çıkış (isteğe bağlı). Bloke cihazı, öğrenme aşamasında otomatik olarak seçilir.

## 7. Kontrol işlevlerinin ayarlanması ve seçimi

Kontrol panelinde metin ve/veya sayı gösteren iki haneli bir ekran bulunur. Dört düğmesi vardır.





Ekranı açma prosedürü aşağıdaki gibidir:



2-SELECT (SEÇ) tuşuna basarak ekran testini başlatın

**NOT:** hatalı okumayı önlemek için, iki ekranın yedi bölgesinin hepsinin doğru şekilde aydınlandığından emin olun.


- **1 UP:** parametre numarasını veya içerdiği değeri artırmak içindir;
- **2 SELECT:** bellekte programlanmak üzere bir parametre veya değer girmek içindir;
- **3 DOWN:** parametre numarasını veya içerdiği değeri azaltmak içindir;
- **4 LEARN/EXIT:**
  - **LEARN (ÖĞREN)** tuşu 3 işleve sahiptir:
    1. Hızlı öğrenme. Saniyeden uzun ancak 2 saniyeden kısa süreyle basılırsa, kontrol paneline bağlı elektronik aksesuarlar algılanır.
    2. Normal öğrenme. LEARN düğmesine 2 saniyeden uzun basılı tutulursa ekran yanıp söner . Düğme bırakıldıktan 2 saniye sonra bütün bir öğrenme prosedürü başlatılır. Kapı Bölüm 8'de tabir edilen operasyonları tamamlamak için açılma-kapanma manevraları yapar.
    3. Fabrika ayarlarını geri yükleme. 10 saniyeden uzun süreyle basılırsa kontrol paneli fabrika ayarlarını geri yükler.
  - **EXIT (ÇIK)** tuşu, parametre menüsünden veya değerden değişiklikleri kaydetmeden çıkar. **EXIT (ÇIK)** tuşuna basılmazsa işlemsiz geçen 3 dakikanın ardından kontrol paneli varsayılan ekrana  döner.

**NOT:** ayarlanan değer, değerde değişiklik yapıp yapılmadığına bakılmaksızın, **SELECT (SEÇ)** tuşuna basılmasıyla kontrol paneli tarafından kaydedilir. Söz konusu değeri kaydetmek istemiyorsanız **EXIT (ÇIK)** tuşuna basın.

Bir değer programlandığında o parametre öğrenme çevriminin dışında bırakılır. Yeni bir öğrenme çevrimi yürütülse bile söz konusu değer değişmeyecektir.

Parametreleri tekrar öğrenme çevrimine dahil etmek için, fabrika ayarlarına dönülmelidir.

## 7.1 Ekran durum göstergesi

Ekran aktif olan farklı komutları gösterir . Ekran durum göstergesi  'yi göstererek açılır. Ardından operatördeki farklı komutları temsil eden sayıları gösterilir.

**00**= Tuş Komutu

**01**= İç Komut

**02**= Dış Komut

**03**= Senkronize Komut

**04**= Kilitleme Komutu

**05**= Varlık Komutu 1

**06**= Varlık Komutu 2

**07**= Yan Varlık Komutu 1

**08**= Yan Varlık Komutu 2

**09**= Durma Komutu

**10**= Acil Açılma Komutu

**13**= Kapat Komutu

**14**= Bakım Komutu

**24**= Push&Go Komutu

**25**= Açma - Kapama Komutu

**28**= Yangın Komutu

**47**= Kilitleme Devre Dışı Bırak

## 8. Başlatma




Herhangi bir tür işlem gerçekleştirmeden önce, otomasyonun devre dışı olduğundan ve akülerin bağlantısının kesildiğinden emin olun.

Otomasyon kurulduğunda; başlatma ve ayarlama işlemi aşağıdaki sırayla gerçekleştirilmelidir:

1. Aksesuarları, açma ve emniyet sensörlerini, bloke cihazını, aküleri ve seçim anahtarını bağlayın.
2. Kontrol panelindeki 1-2, 1-3, 1-4, 8-9, 8-11 emniyet kontaklarına eğer kullanılmıyorlarsa atlama teli takın.
3. Şebeke güç beslemesini otomasyona bağlayın.
4. **Aşağıdaki parametreleri ayarlayın:**

Parametre	Açıklaması	Ayarlar
09	Orta varlık sensörü testi	00= Yok (Fabrika ayarı). 01= Varlık sensörü 1 (izleme özellikli bir varlık sensörü monte edildiyse ayarlayın). 02= Varlık sensörü 1 ve 2 (izleme özellikli iki varlık sensörü monte edildiyse ayarlayın).
12	Açılış yönü seçimi	00= tek kapı kanadı otomasyonu için sağa açma. 01= tek kapı kanadı otomasyonu için sola açma ve çift kapı otomasyonu için (Fabrika ayarı).
29	Yan varlık sensörü testi	00= Yok (Fabrika ayarı). 01= Varlık sensörü 1 (izleme özellikli bir varlık sensörü monte edildiyse ayarlayın). 02= Varlık sensörü 1 ve 2 (izleme özellikli iki varlık sensörü monte edildiyse ayarlayın).
67	Otomasyon türü seçimi	00= Tek kapı kanatlı otomasyon 01= İki kapı kanatlı otomasyon

5. Kapağı aralıklı bırakın ve güvenlik sensörleri varsa, bunların bekleme modunda olduğunu ve sensör algılama alanında hareket eden kişi veya nesnelerin olmadığını kontrol edin.
6. Kapağı sadece LEARN düğmesine basmaya yetecek kadar açın. LEARN düğmesine 2 saniye basılı tutun, ekranda  yanıp sönecektir.





Kapı kanatlarının kursunun ve ağırlığının doğru alınmasını sağlamak için, bilgi alma işlemi kapı kanatları monte haldeyken gerçekleştirilmelidir.

7. Kapağın vidalarını takmadan, aralıklı bırakın. Böylece sensörler çalışabilir pozisyonda olacaktır. Sensörlerin algılama alanına öğrenme sırasında test edilmesi ve öğrenilmesi için boş bırakın.
8. Otomasyon, açma ve kapatma işlemleri gerçekleştirir.


Bu çevrim sırasında, kontrol paneline bağlı olan aşağıdaki aksesuarlar ve bazı parametreler algılanır:

Aksesuar / Parametre	Parametre numarası
Bloke elemanının bulunup bulunmadığı ve tipi	05, 06
Sensörlerin izlenip izlenmediği	9, 29
Akünün bulunup bulunmadığı ve tipi	41
Geçiş açıklığı genişliği ölçümü	-
Kapı kanadı/kanatları ağırlığının hesaplanması	-


Öğrenme çevriminin sonunda kapı kapalı kalır ve ekranda  gösterilir.

Öğrenme çevrimi sırasında bazı parametreler otomatik olarak yapılandırılmadıysa kapı açılır. Ekranda öncelikle  ve ardından otomatik olarak alınmayan parametre, örneğin kapının 2 kanatlı mı 1 kanatlı mı olduğu (parametre 67) gösterilir.

P05, P06, P67 parametreleri montajcı tarafından yapılandırılabilir ve P59, P68, P69 olarak gösterilen açık pozisyon ve kapı ağırlığının doğru öğrenilmesini engelleyen hiçbir engel ve sürtünme olmadığını kontrol edin. Engelleri kaldırın ve öğrenme sürecini tekrarlayın.

1. Parametreleri değiştirmeye başlamak için **SELECT (SEÇ)** düğmesine basın.
2. Parametre değerini yanıp söner modda görüntülemek için tekrar **SELECT (SEÇ)** düğmesine basın.
3. **UP (YUKARI)** ve **DOWN (AŞAĞI)** düğmelerini kullanarak doğru değeri seçin.
4. Seçilen değeri onaylamak ve programlamak için **SELECT (SEÇ)** düğmesine basın.
5. Alınmamış olan diğer parametreleri yapılandırmaya geçin
6. **LEARN/EXIT (ÖĞREN/ÇIK)** düğmesine 2 saniyeden uzun süreyle basın, ekranda  görüntülenir; 2 saniye sonra kapı kapanır ve işleme hazırdır.

Gerekirse, aşağıdaki ana parametreleri ayarlayabilirsiniz:

00	<b>Açma hızı seçimi (cm/sn)</b> (10÷70, 10= 10cm/sn; 70= 50cm/sn)
02	<b>Kapatma hızı seçimi (cm/sn)</b> (10÷70, 10= 10cm/sn; 70= 50cm/sn)
03	<b>Otomatik kapanma süresi seçimi (00÷60sn)</b>
11	<b>Kismi açma seçimi (%00-99)</b>
15	<b>Hızlanma ve frenleme performansı ayarlaması (01÷05)</b> 01= minimum performans, hafif kapı kanatları için 05= maksimum performans, ağır kapı kanatları için
38	<b>24V DAS902BAT2 akü ile sürekli işletim seçimi (00÷01)</b> 00= Devre dışı 01= Etkin
 49	<b>Maksimum açma kuvvetinin ayarlanması (02÷19N x 10)</b> Tekrar açılma manevrası aniden meydana gelirse, parametre 49' u fabrika değerinden (08) daha düşük bir değere ayarlayın, örneğin 04 - 05.

- Diğer parametre değişkenleri için, "Parametrelerin ayarlanması" bölümüne bakın.
- Kurulumun mevcut yönetmeliklere ve ilgili makamların belirlediği zorunlu koşullara uygun olmasını sağlayın.
- Başlatma sürecinin sonunda kapağı kapatın ve vidalarını sıkın. (Bkz. Bölüm 5.1).

## 9. Parametreleri

### 9.1 İşleve göre yapılandırma parametreleri

Yapılandırma ile ilgili daha fazla bilgi için, bkz. böl. 9.2

HIZ parametreleri		
Parametre	Açıklaması	Aralık
00	Yüksek Hızlı Açma (10= 10cm/sn; 70= 50cm/sn)	10-50cm/sn
02	Yüksek Hızlı Kapatma (10= 10cm/sn; 70= 50cm/sn)	10-50cm/sn

SÜRE parametreleri		
Parametre	Açıklaması	Aralık
03	Açık Tutma Süresi	00-60sn
04	Tuş Açık Tutma Süresi	00-60sn

İŞLEV parametreleri		
Parametre	Açıklaması	Aralık
12	Açılış yönü. Tek kanat sağa aç (00) / tek kanat sola aç ve iki kanat (01)	00-01
5E	Durum Göstergesi. Kapatılı (00) / Açık (01)	00-01
67	Kapı tipi. 00 (1 kanat) - 01 (2 kanat)	00-01

KONUM parametreleri		
Parametre	Açıklaması	Aralık
11	Kismi açma konumu	%00-99

TAHRİK parametreleri		
Parametre	Açıklaması	Aralık
15	Hızlanma ve frenleme performansı. Minimum[01]/maksimum[05]	01-05
49	Maks. açma kuvveti	02-19N x10
4A	Kapatma itme kuvveti uç kontrolü	00-19N x10
50	Maks. kapatma kuvveti	02-19N x10

ACİL DURUM parametreleri		
Parametre	Açıklaması	Aralık
38	Akü ile süreklilik. DEVRE DIŞI (00) / DEVREDE (01)	00-01
41	Akü tipi. Akü yok (00) / 12V (01) / 24V (02)	00-02

KİLİT parametreleri		
Parametre	Açıklaması	Aralık
05	Bloke tipi. Blokesiz (00) / KULLANMAYIN (01, 02) / panik çıkışı bloke elemanı (03) / standart bloke elemanı (04) / KULLANMAYIN (05)	00-05
06	Açmadan önce kapatma itme kuvveti. DEVRE DIŞI (00) / DEVREDE (01)	00-01
43	Kilitleme için açma gecikmesi	00-99sn. x 10
51	[Push&Close] İt ve Kapat. Kapatılı (00) / Açık (01)	00-01
52	[Push&Close] İt ve Kapat Zaman Aşımı	00-99sn. x 10

SENSÖR parametreleri		
Parametre	Açıklaması	Aralık
07	Fotosel kontağı 1 veya orta varlık sensörü 1. N.O. (00) / N.C. (01)	00-01
08	Fotosel kontağı 2 veya orta varlık sensörü 2. N.O. (00) / N.C. (01)	00-01
09	Orta varlık sensörü testi.	00-02
27	Yan varlık sensörü kontak 1. N.O. (00) / N.C. (01)	00-01
28	Yan varlık sensörü kontak 2. N.O. (00) / N.C. (01)	00-01
29	Yan varlık sensörü testi. Yok (00) / sensör 1 (01) / sensör 1 ve 2 (02)	00-02
30	Yan varlık devreye girme mesafesi	00-99dm
31	Sensör tipi. 1 telle (00) / 2 telle (01) izleme	00-01
46	DURDURMA yapılandırması. N.O. (00) / N.C. (01)	00-01

## 9.2 Parametrelerin açıklaması



"MONTAJ AYRI" sütununda, değiştirilen ayar değerlerini görebilirsiniz.

Parametre	Açıklaması	Fabrika ayarı	Montaj ayrı
00	<b>Açma hızı seçimi</b> (10÷70, 10= 10cm/sn; 70= 50cm/sn tek kapı kanadı için) Maksimum açma hızını ayarlar.	40	
02	<b>Kapatma hızı seçimi</b> (10÷70, 10= 10cm/sn; 70= 50cm/sn tek kapı kanadı için) Maksimum kapatma hızını ayarlar.	AUTO (OTOMATİK)	
03	<b>Otomatik kapanma süresi seçimi (00÷60sn)</b> Bir iç veya dış açma komutunun ardından otomasyonun açık kalacağı süreyi ayarlar.	00	
04	<b>Bir "TUŞ" tuş komutunun ardından otomatik kapanma süresi seçimi (00÷60sn)</b> Bir "TUŞ" tuşla açma komutunun ardından otomasyonun açık kalacağı süreyi ayarlar.	07	
05	<b>Bloke tipi seçimi (00÷05)</b> 00= blokesiz 01= KULLANMAYIN 02= KULLANMAYIN 03= panik çıkışı blokesi 04= standart bloke 05= KULLANMAYIN	AUTO (OTOMATİK)	
06	<b>Açma işleminden önce kapatma itme kuvveti (00÷01)</b> 00= Devre dışı 01= Etkin Etkinleştirilirse (01), otomasyon kapatma amaçlı bir itme kuvveti uygulayarak elektrikli kilit açıldığında doğru bir serbest bırakmayı garanti eder.	AUTO (OTOMATİK)	
07	<b>Fotosel kontağı 1 veya orta varlık sensörü 1 (00÷01)</b> 00= N.O. 01= N.C.	01	
08	<b>Fotosel kontağı 2 veya orta varlık sensörü 2 (00÷01)</b> 00= N.O. 01= N.C.	01	
09	<b>Orta varlık sensörü testi (00÷02)</b> 00= Yok 01= Varlık sensörü 1 (izleme özellikli bir varlık sensörü monte edildiyse ayarlayın) 02= Varlık sensörü 1 ve 2 (izleme özellikli iki varlık sensörü monte edildiyse ayarlayın)	TO BE SET (AYARLANACAKTIR)	
11	<b>Kısmi açma seçimi (%00-99)</b>	50	
12	<b>Açılış yönü seçimi (00÷01)</b> 00= tek kapı kanadı otomasyonu için sağa açma; 01= tek kapı kanadı otomasyonu için sola açma ve çift kapı otomasyonu için	01	
15	<b>Hızlanma ve frenleme performansı ayarlaması (01÷05)</b> 01= minimum performans, hafif kapı kanatları için 05= maksimum performans, ağır kapı kanatları için	03	
27	<b>Yan varlık sensörü 1'de kontak seçimi (00÷01)</b> 00= N.O. 01= N.C.	01	

Parametre	Açıklaması	Fabrika ayarı	Montaj ayrı
28	<b>Yan varlık sensörü 2'de kontak seçimi (00÷01)</b> 00= N.O. 01= N.C.	01	
29	<b>Yan varlık sensörü testi (00÷02)</b> 00= Yok 01= Varlık sensörü 1 (izleme özellikli bir varlık sensörü monte edildiyse ayarlayın) 02= Varlık sensörü 1 ve 2 (izleme özellikli iki varlık sensörü monte edildiyse ayarlayın)	TO BE SET (AYARLANACAKTIR)	
30	<b>Yan varlık sensörü için devreye girme mesafesinin ayarlanması (00-99 dm)</b> Yan varlık sensörünün müdahalede bulunduğu mesafeyi ayarlar. 00 = minimum. Otomasyon açma aşamasında kursun tümü düşük hızda gerçekleştirilir. 01-99= sensör sadece desimetre cinsinden son seçilen açıklıkta devreye girer.	00	
31	<b>Sensör tipi seçimi (00÷01)</b> Birleşik sensörler için izleme türünü seçer. 00 = İzleme özellikli (1 telli) sensör: birleşik sensörlerde hem algılama aralığı hem de kontrol aralığı için tek bir test girişi vardır. 01= İzleme özellikli (2 telli) sensör: sensörlerin algılama ve kontrol için ayrı test girişleri vardır.	01	
38	<b>24V DAS902BAT2 akü ile sürekli işletim seçimi (00÷01)</b> 00= Devre dışı 01= Etkin. 24V akü kiti kullanılıyorsa bir güç arızası yaşansa bile otomasyon çalışmayı sürdürür (düşük pil: son eylem = açılış).	00	
41	<b>Akü tipi seçimi (00÷02)</b> 00= Akü yok 01= 12V (yalnızca acil durum açılımı) 02= 24V (sürekli çalışma)	AUTO (OTOMATİK)	
43	<b>Bloke cihazı ile açma gecikmesinin ayarlanması (00÷99sn x 0,1)</b> Bir bloke cihazı monte edilmişse, seçim anahtarı KAPALI KAPI veya TEK YÖN konumuna ayarlandığında açma gecikmesi süresini ayarlar.	00	
46	<b>DURDURMA kontağı seçimi (00÷01)</b> 00= N.O. 01= N.C.	01	
49*	<b>Maksimum açma kuvvetinin ayarlanması (02÷19N x 10)</b> Açma sırasında operatörden kapı kanadı üzerine uygulanan kuvvet.	08	
4A	<b>Kapanma uç durdurucusunu doğrulamak için itme kuvvetinin ayarlanması (00÷19N x 10)</b>	05	
50	<b>Kapatma sırasında maksimum kuvvetin ayarlanması (02÷19N x 10)</b> Kapanma sırasında operatörden kapı kanadı üzerine uygulanan kuvvet.	15	
51**	<b>(Push&amp;Close) İt ve Kapat (00÷01)</b> Bu parametre Açık (01) olarak ayarlandığında motor çalışma modu seçimlerinde KAPALI veya ÇIKIŞ olacaktır, birisi manuel olarak açmaya çalışırsa, 50 "Closing Max Force" parametresi tarafından seçilen kuvvet ile kapıyı kapatmaya çalışacaktır. (Push&Close) aynı zamanda "fakir adamın kilidi" olarak da bilinir. 00= Kapanma 01= Açık	00	
52**	<b>(Push&amp;Close) İtme ve Kapatma Zaman Aşımı (00÷99sn x 01)</b> Birisi kapıyı açmaya zorlarken kapının ne kadar süre "savaşmaya" devam edeceğini ayarladığımız parametredir. 00= Sonsuz zaman	00	

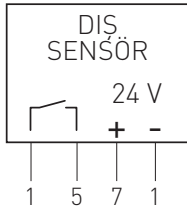
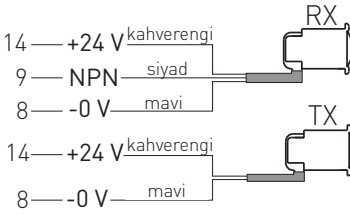
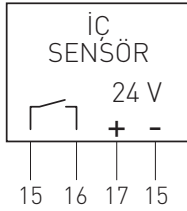
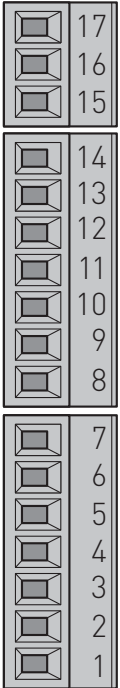
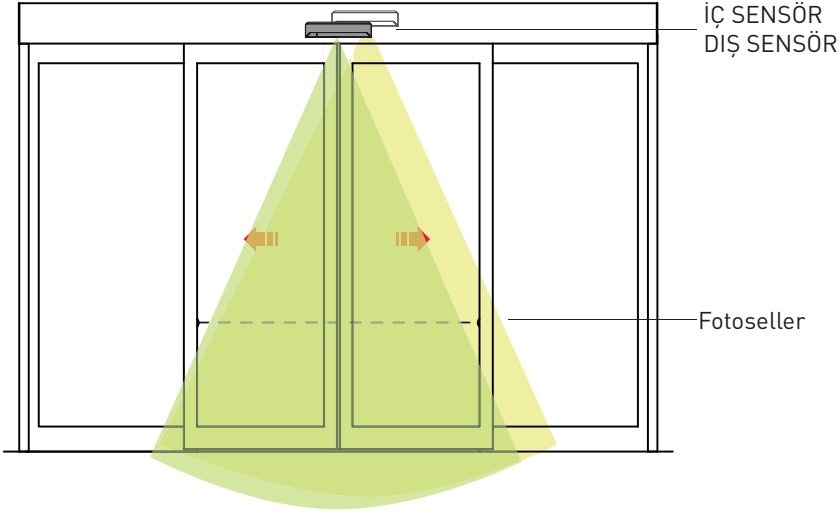


Parametre	Açıklaması	Fabrika ayarı	Montaj ayrı
<b>5E**</b>	<b>Durum Göstergesi. (00=01)</b> Operatör, kontrol panelinin LED ekranındaki durum göstergesini gösterir. Daha fazla bilgi için paragraf 7.1 'ye bakınız. 00= Kapalı 01= Açık	<b>01</b>	
<b>67</b>	<b>Otomasyon türü seçimi (00=01)</b> 00= Tek kapı kanatlı otomasyon 01= İki kapı kanatlı otomasyon	<b>TO BE SET (AYARLANACAKTIR)</b>	

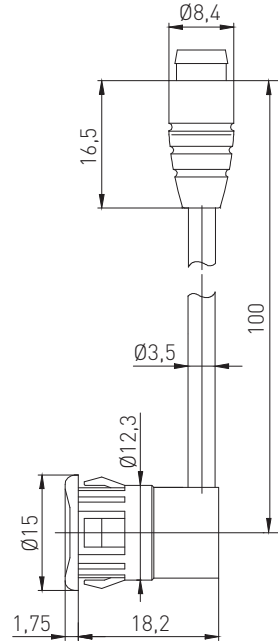


## 10. Bağlantı örneği

### 10.1 Açma radarı ve fotosel ile bağlantı örneği



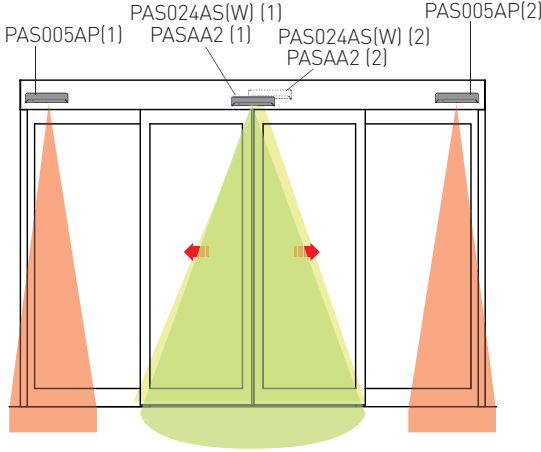
Fotocel  
DAS900PH1A



## 10.2 Birleşik açma ve emniyet sensörü + açılma sonrası emniyet sensörü



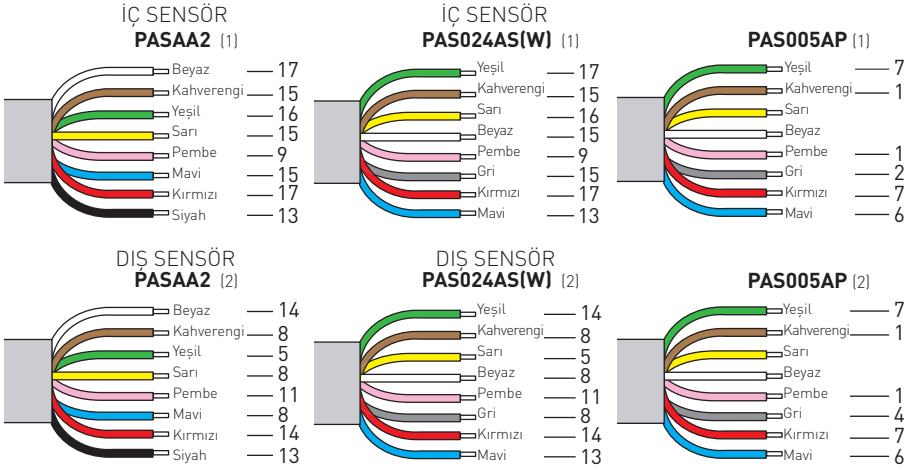
Elektrik bağlantıları, şebeke güç beslemesi devre dışı bırakılarak yapılmalıdır.



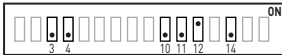
Bu bağlantılarla otomasyon açılır ve iç ve/veya dış sensörden gelen bir komutla geçiş açıklığında bir yön değiştirme güvenlik kontağını gerçekleştirir.

Açma güvenliği, otomatik kontrollü yan sensörler tarafından garanti edilir.

**NOT:** Tek bir sensör bağlı ise sensör bağlantılarına (1) başvurun.



Aşağıda gösterildiği gibi, PASAA2 seçisindeki DIP anahtarlarının seçimini ayarlayın:



Sensörlerin ilişkin daha fazla bilgi için, ilgili montaj kılavuzlarına başvurun.

Sensörlerle birlikte fotosel de kullanılırsa (bkz. bölüm 10.1):

- sensörün mavi telini terminal15'e bağlamayın;
- fotosel alıcısının NPN telini terminal 9'a bağlamayın;
- sensörlerin mavi telini ve alıcının NPN telini birbirine bağlayın.

# 11. Arıza giderme / alarmlar

Sorun	Çözümü
Otomasyon açılmıyor ve motor çalışmıyor	İşlev seçim anahtarı ayarlarını kontrol edin ve değiştirin. Sensörün algılama yolu üzerinde hiçbir cisim bulunmadığından emin olun. Binanın içindeki güç besleme şalterini kontrol edin.
Motor çalışıyor fakat otomasyon açılmıyor	Tüm kilitleri kontrol edin, gerekiyorsa bunları çözün. Otomasyonun açılmasını engelleyen cisimler olmadığından emin olun.
Otomasyon kapanmıyor	İşlev seçim anahtarı ayarlarını kontrol edin ve değiştirin. Sensörün algılama yolu üzerinde hiçbir cisim bulunmadığından emin olun.
Otomasyon kendiliğinden açılıp kapanıyor.	Sensörün algılama alanında hareketli eleman bulunmadığından emin olun.
Tekrar açılma manevrası aniden meydana gelir	Parametre 49'u daha düşük bir değere ayarlayın, örneğin 04-05

## 11.1 Alarmlar

- Kontrol paneli ekranında hata sinyalleri gösterilir.
- Normal işletim sırasında ekranda **0 n** gözükür.
- Ekran kapanırsa, şebeke güç beslemesini ve güç kablосunu kontrol edin.
- Bir alarm olduğunda ekran hata türü (ör.: **E 4** - Motor hatası) ile o özel hatayı belirten 2 rakamlı bir sayıyı (ör.: **0 3** - Kodlayıcı hatası) dönüşümlü olarak gösterir.
- Birden fazla hata varsa bunlar alfabetik düzende ve sırayla görüntülenecektir.
- İşlev seçici anahtarıyla, kontrol biriminde bir SIFIRLAMA gerçekleştirmek mümkündür. Alternatif olarak, güç kaynağının ve varsa akünün bağlantısını kesin ve yeniden bağlayın. Sorun devam ederse, aşağıdaki hata listesini kontrol edin.
- Her kontrol panelinde yeşil bir LED vardır.
- Bu LED sönmükse veya yanıp söniyorsa bu, kontrol panelinin arızalı olduğu anlamına gelir.

Ana hata: Güç Kaynağı		
Hata	Nedeni	Çözümü
<b>- -</b>	Kontrol ünitesine yeterli güç yok	Şebeke gücünün Güç kaynağı ünitesinden düşmediğinden emin olun, kabloları kontrol edin. Güç kaynağı birimini değiştirin

E1 - Sensör hatası		
Hata	Nedeni	Çözümü
<b>3 1</b>	Yan varlık komut hatası. Kontrol paneline yan varlık sensöründen bir kontrol yanıtı ulaşmamıştır.	Sensörün doğru bağlandığından (özellikle test kontağı) emin olun. Yan varlık sensörünü değiştirin.
<b>3 2</b>	Varlık komut hatası. Kontrol paneline varlık sensöründen bir kontrol yanıtı ulaşmamıştır.	Sensörün doğru bağlandığından (özellikle test kontağı) emin olun. Varlık sensörünü değiştirin.

### E3 - Kontrol paneli hatası

Hata	Nedeni	Çözümü
00	İç RAM bellek hatası	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin. Yeşil LED yanıp söner veya sönüktür.
01	İç ROM bellek hatası	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin. Yeşil LED yanıp söner veya sönüktür.
02	Ciddi iç EEPROM bellek hatası	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
05	Ortam sıcaklığı ölçüm hatası	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
06	Motor pilot arızası (fren kıyıcı)	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
08	A/D konvertör hatası	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin. Yeşil LED yanıp söner veya sönüktür.
10	Program içerisinde kayıt hatası	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin. Yeşil LED yanıp söner veya sönüktür.
11	Program içerisinde hata	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin. Yeşil LED yanıp söner veya sönüktür.
14	Bloke cihazı akım hatası	Bloke cihazının doğru monte edildiğini kontrol edin. Sorun devam ederse değiştirin. Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
17	Gözcü donanımı hatası Motorla bağlantı devre dışı bırakılmıyor	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
18	Ciddi EEPROM yazma hatası. Yapılandırma parametresi değiştirilemiyor.	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
22	24V çıkış aşırı akım hatası.	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse 24V çıkışa bağlı sensörleri ve aksesuarları kontrol edin. Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin. Yeşil LED yanıp söner veya sönüktür.
23	Bloke cihazı hatası. Bloke cihazı ilgili röle ile serbest bırakılmıyor.	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
24	Öğrenme hatası. Öğrenme çevrimi askıya alınmıştır.	Otomasyonun tam bir açma ve kapatma çevrimi gerçekleştirdiğini kontrol edin. Sürtünmeyi kontrol edin. Yeni bir öğrenme çevrimi başlatın.
27	Bloke cihazı veya iki durumlu hatası	Doğru bloke cihazının kullanıldığını kontrol edin. Sorun devam ederse bloke cihazını değiştirin.
33	Ciddi programlama hatası	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
34	Çıkış devreye alma hatası. Emniyet devreleri üzerinde arıza testi.	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
35	Bağlantı gerilimi hatası.	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.

#### E4 - Motor/kodlayıcı hatası

Hata	Nedeni	Çözümü
03	Kodlayıcı hatası. Kodlayıcı, kodlayıcı kablosu veya motor kablosu hasarlıdır.	Kodlayıcı ve motor bağlantılarını kontrol edin.
04	Motor akımı hatası Motor kablosu veya kodlayıcı kablosu hasarlıdır.	Bağlantının doğru olduğundan emin olun.
09	Kodlayıcı kablosu hatası Kodlayıcı kablosu hatalıdır	Kodlayıcı kablosunu kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.

#### E5 - Bloke cihazı hatası

Hata	Nedeni	Çözümü
07	Arızalı bloke cihazı Bloke cihazı veya kapanma durdurucusuna 14mm'den daha fazla mesafede bulunan bir engel otomasyonun açılmasını önliyordur.	Bloke cihazını kontrol edin ve engel veya mekanik sıkışma olmadığından emin olun. Kapatma itme kuvveti 06 parametrelerinin doğru ayarlandığından emin olun.

#### E6 - İletişim hatası

Hata	Nedeni	Çözümü
12	Motor kontrolü iletişim hatası. Motor kontrolü işlemcisinin devreden bağlantısı kesilmiştir.	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
13	Otomasyon kontrolü iletişim hatası Otomasyon kontrolü işlemcisinin devreden bağlantısı kesilmiştir	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.

#### E7 - Motor sıcaklığı hatası

Hata	Nedeni	Çözümü
16	Otomasyon çalışma çevrimi, hız ve otomasyon açma süresi ayarları için çok yüksektir.	Motor sıcaksa otomasyonu AÇIK KAPI moduna alın ve en az 1 dakika bekleyin. Hızı azaltın ve otomasyon açma süresini artırın.

#### E8 - Kritik olmayan hata

Hata	Nedeni	Çözümü
49	Kritik olmayan EEPROM yazma hatası	Bir SIFIRLAMA yapın. Sorun devam ederse kontrol panelini değiştirin.
50	EEPROM dolu	Kaydedilecek çok fazla veri vardır. Kayıt defteri yapılandırmasındaki verilerin miktarını azaltın.

## ÖNEMLİ

Arızayı giderdikten veya otomasyon bileşenlerini değiştirdikten sonra aşağıdakileri kontrol edin:

1. kapının hareketi (kapının doğru çalışması için gerekli parametreleri ayarlayın);
2. aksesuarlarla ilgili parametrelerin doğru ayarlandığı;
3. montajın yerel yasalara ve ilgili makamların asgari gerekliliklerine uyduğu.

## 12. Rutin bakım planı

Otomasyonun kullanım yoğunluğuna göre, aşağıdaki işlemleri ve kontrolleri 6 ayda bir gerçekleştirin.

230V~ güç beslemesi ve akülerin bağlantısı kesilerek:

- Hareketli aksamı (taşıyıcı takım kızak kılavuzları ve zemin kılavuzları) temizleyip yağlayın.
- Kayışı ve gerginliğini kontrol edin.
- Sensörleri ve fotoselleri temizleyin.
- Otomatik sistemin sabitliğini kontrol edin ve tüm vidaların doğru şekilde sıkıldığından emin olun.
- Kapı kanatlarının hizasını, uç durdurucuların konumunu ve bloke cihazının doğru takıldığını kontrol edin.

230V~ güç beslemesi ve aküler bağlı iken:

- Bloke sisteminin doğru çalıştığını kontrol edin.
- Otomasyonun sabitliğini kontrol edin ve sarsıntısız hareket ettiğinden emin olun.
- Tüm kontrol işlevlerinin doğru çalıştığını kontrol edin.
- Kumandanın ve emniyet sensörlerinin doğru çalıştığından emin olun.
- Otomasyonun yarattığı kuvvetlerin yürürlükteki yönetmeliklerin gerekliliklerini karşıladığından emin olun.
- Ataryaların doğru çalıştığını kontrol edin.



**NOT:** yedek parçalar için, yedek parça listesine bakınız.



Ürünleri onarmak veya yenileriyle değiştirmek için sadece orijinal yedek parçaları kullanın.

Montajcı; motorlu otomasyonun veya kapının otomatik, manuel ve acil durum işletimi ile ilgili tüm bilgileri sunmalı ve kullanıcıya işletim talimatlarını temin etmelidir.

Montajcı, yapılan tüm rutin ve olağandışı bakım çalışmalarının bir kaydını hazırlayıp tutmalıdır.

Bu materyale ilişkin tüm haklar, Entrematic Group AB'nin özel mülkiyetidir.

Bu yayının içeriği azami özen gösterilerek hazırlanmış olsa da, Entrematic Group AB, hatalar veya noksanlardan kaynaklanan herhangi bir hasardan hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz. Önceden bildirimde bulunmaksızın değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

Entrematic Group AB tarafından yazılı olarak izin verilmedikçe, herhangi bir şekilde çoğaltılması, taranması veya değiştirilmesi kesinlikle yasaktır.

# ENTRE/MATIC



**Entrematic Group AB**  
Lodjursgatan 10  
SE-261 44, Landskrona  
İsveç  
[www.entrematic.com](http://www.entrematic.com)

